

Tanque de refrigeración DeLaval DXCR

Refrigeración eficaz. Limpieza exhaustiva



Refrigeración para una mayor calidad de la leche

El proceso de refrigeración de la leche es algo más que su almacenamiento a baja temperatura hasta el momento de su recogida. La leche recién ordeñada mantiene una resistencia natural a las bacterias, pero sólo una refrigeración rápida a una temperatura de almacenamiento de entre 4 y 6° C detendrá el crecimiento de bacterias perjudiciales. Un correcto enfriamiento de la leche es la única manera de mantener una óptima calidad y conseguir el mejor precio. El tanque de frío DeLaval DXCR cumple estos requisitos y le permite optimizar sus ingresos.

¿Por qué pagar más?

El tanque de frío DeLaval DXCR incorpora un diseño básico con tecnología totalmente probada para obtener un óptimo rendimiento. Nuestro DXCR cuenta con unidades condensadoras de tipo scroll, diseñadas para minimizar el consumo de energía y proporcionar una refrigeración rápida por el sistema de expansión directa. Un sólido agitador asegura una composición y una temperatura uniforme en todo el volumen con un tratamiento suave. El tanque DXCR satisface las necesidades básicas de la granja más exigente: Refrigeración eficaz y limpieza exhaustiva para una mejor calidad de leche.

Un tanque a su medida

El DXCR amplía la gama de tanques de frío cerrados de DeLaval. El tanque puede equiparse con cualquier unidad de lavado y control de la familia T. Al utilizar cualquiera de las seis unidades T disponibles, desde la más recomendable T10 hasta la premium T200, puede ver rápidamente una serie de información, desde la posición de la fase de lavado hasta la temperatura de la leche. Nuestra gama de tanques

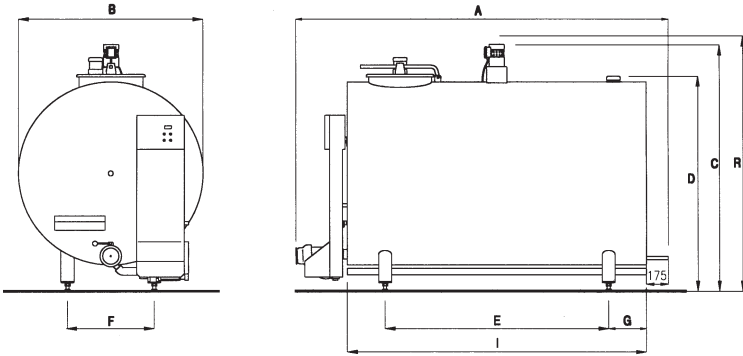
puede equiparse con una unidad de condensación para cada necesidad independientemente de si la leche se recoge tras dos o cuatro ordeños.

Un diseño inteligente y duradero

El DXCR se aísla con una tecnología de espumado muy eficaz. La superficie interior lisa está diseñada para garantizar una perfecta limpieza. Esta superficie permanecerá limpia y brillante durante muchos años.

Limpeza sencilla y reducción de la carga de trabajo

Una escalera facilita un acceso seguro al DXCR, y la válvula de salida le permite vaciar el tanque de manera sencilla. El pulido de la superficie externa simplifica aún más el lavado externo. El interior del tanque se limpia automáticamente de manera eficaz, con una tecnología por rociado de alto impacto totalmente probada.



DXCR	A	B	C	D	E	F	G	I	J	K	L	M	O	P	R	
Serie 1250	1100	1855	1250	1748	1492	660	580	305	1270	1153	1	4	3"	280	1	1762
1400	2175	1250	1746	1492	980	580	305	1590	1470	1	4	3"	310	1	1764	
1650	2425	1250	1744	1492	1230	580	305	1840	1733	1	4	3"	340	1	1765	
2000	2775	1250	1743	1492	1580	580	305	2190	2105	1	4	3"	370	1	1769	
2500	3305	1250	1743	1492	1710	580	305	2720	2625	1	4	3"	420	1	1777	
Serie 1450	3000	2955	1450	1954	1708	1440	680	465	2370	3155	1	4	3"	450	1	1972
3500	3335	1450	1954	1708	1820	680	465	2750	3675	2	4	3"	510	1	1977	
4000	3715	1450	1954	1708	2200	680	465	3130	4200	2	4	3"	550	1	1983	
Serie 1650	4001	2975	1650	2165	1971	1460	780	465	2390	4200	2	4	3"	660	1	2172
5000	3545	1650	2175	1971	2030	780	465	2960	5254	2	4	3"	870	1	2180	
6000	4135	1650	2186	1971	2620	780	465	3550	6308	2	4	3"	940	1	2189	

Dimensiones en mm

J = Capacidad de llenado máxima en litros

K = Número de evaporadores

L = Número de patas

M = Tamaño de la válvula de salida

(Conexión del tanque 2" DIN o SMS bajo pedido)

O = Peso neto en kg

P = Número de agitadores

R = Altura (tanque al 3%)